



973 & 973CX1 AMELIORE LES ASPECTS DE SURFACE ET LES PERFORMANCES

La famille des produits représente une solution exceptionnelle pour les Sheet Molding Compound (SMC) Class A & semi-structural quand il est nécessaire d'avoir une fibre qui allie, mise en œuvre, imprégnation, qualité de surface des pièces finies et propriétés mécaniques.

- 973 & 973CX1 sont fabriqués à base de verre Advantex®.
- Ces produits sont compatibles avec les résines polyester and vinyl-ester; Ils sont aussi utilisables avec des résines polyuréthane en procédé Long Fiber Injection (LFI).

Bénéfices Produit

Excellente Processabilité

- Les propriétés de l'ensimage du 973 permettent une excellente utilisation dans les deux procédés SMC et LFI, avec peu d'électricité statique, peu de bourre, coupe facilitée, sans fausse coupe, et dévidage parfait.

Class A Aspect de Surface

- Les propriétés d'imprégnation du 973 permettent d'obtenir un excellent aspect de surface dans des formulations Low Profile

Hautes Propriétés Mécaniques

- Adhésion optimale avec les résines, très bonne imprégnation, deux paramètres qui permettent d'obtenir d'excellentes propriétés mécaniques dans des formulations semi-structurelles.

Durabilité Améliorée

- Le verre Advantex® permet de résister à la corrosion, et rallonge la durabilité par rapport à un verre E standard.

Application

Le 973 & le 973CX1 ont été développés pour obtenir de très bonnes propriétés mécaniques, et un aspect de surface optimal dans les formulations Low Profile Class A pour pièces Auto et pièces semi-structurelles camions. Très bon résultat aussi en LFI avec application In Mold Coating.



Disponibilité

Disponible mondialement.

Caractéristiques (Valeurs nominales)

| MASSE LINEIQUE ROVING (TEX) | MASSE LINEIQUE ROVING YIELDS (YDS/LB) | LOSS ON IGNITION (%) ISO 1887:1995 |
|-----------------------------|---------------------------------------|------------------------------------|
| 2200/4400/4500 | 207/110 | 1.88 |

Emballage et Étiquetage

Chaque bobine est protégée par un film plastique (Tack-Pak™). Il est recommandé de conserver ce film pendant l'utilisation du produit. Des emballages Creel-Pak™ sont disponibles sur demande.

Chaque bobine est identifiée par une étiquette auto-adhésive indiquant la référence du produit et la date de production. Chaque palette comporte au moins une étiquette indiquant la référence du produit, le poids net et le poids brut de la palette, la date de production et le code de production. Le système d'emballage est développé pour permettre le gerbage, pendant une courte durée de 2 palettes. Quand deux palettes sont gerbées, prendre soin de placer la palette supérieure correctement et délicatement. Il est recommandé d'utiliser un intercalaire en bois entre les deux palettes afin de ne pas endommager la palette inférieure.

| REGION DE PRODUCTION | PRODUIT | DIAMETRE EXTERNE ROVING Ø (MM/IN) | DIM PALETTE LxWxH (CM/IN) | NIVEAU PAR PALETTE | NOMBRE DE ROVINGS PAR NIVEAU | NOMBRES DE SORTIES | POIDS NET PALETTE (KG/LB) |
|----------------------|----------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------|--------------------|------------------------------|--------------------|---------------------------|
| Amérique du nord | 973 4500 Tex | 280; 305; 355/11; 12; 14 | 142 x 109 x 119 / 56 x 43 x 47 | 4 | 12 | 1 to 16 | 1470/3240 |
| Amérique latine | 973 4400 Tex | 280; 305 | 129 x 97 x 120 | 4 | 12 | 1 to 12 | 1000 |
| | | | 115 x 115 x 120 | 4 | 16 | 1 to 16 | 1150 |
| Asie Pacifique | 973C 4500 Tex 973CX1 2200 Tex | 280 | 115 x 115 x 95 | 3 | 16 | 1 to 16 | 864 |

Storage

Il est recommandé de stocker les produits fibre de verre dans un endroit tempéré et sec.

Les produits fibre de verre doivent rester dans leur emballage d'origine jusqu'à l'endroit d'utilisation.

Le produit devrait être entreposé dans l'atelier, dans son emballage d'origine, 48 heures avant son utilisation, afin qu'il atteigne les conditions de température de l'atelier et pour éviter la condensation, particulièrement pendant les périodes froides. L'emballage n'est pas résistant à l'eau. Assurez-vous de protéger le produit des intempéries et sources d'eau. Lorsqu'il est stocké dans de bonnes conditions, il n'existe pas de date limite d'utilisation, toutefois, il est recommandé de le retester 2 ans après sa date de production pour vérifier ses performances optimales.



Americas

Owens Corning Composite Materials, LLC.

One Owens Corning Parkway
Toledo, Ohio, USA 43659
1-800-GET-PINK®

Europe

European Owens Corning Fibreglas Sprl.

166 Chaussée de la Hulpe
B-1170 Brussels
Belgium
+32 3 674 8211

Asia Pacific

Owens Corning Shanghai Regional Headquarters

40/F, Pudong Kerry Parkside,
115 Fang Dian Road, Pudong,
Shanghai, 201204, China
+86-21-6101 9666

<https://www.owenscorning.com/composites> | Composites@owenscorning.com

This information and data contained herein is offered solely as a guide in the selection of product. We believe this information to be reliable, but do not guarantee its applicability to the user's process or assume any responsibility or liability arising out of its use or performance. The user agrees to be responsible for thoroughly testing any application of the product to determine its suitability. Because of numerous factors affecting results, we make no warranty of any kind, express or implied, including those of merchantability and fitness for a particular purpose. Statements in this publication shall not be construed as representations or warranties or as inducements to infringe any patent or violate any law, safety code or insurance regulation. We reserve the right to modify this document without prior notice.

Truck image © Courtesy of Continental Structural Plastics, USA.

Pub no. 10024071_973-973CX1_MER_product data sheet_ww_10-2018_Rev4, April 2020, French.

THE PINK PANTHER™ & © 1964-2020 Metro-Goldwyn-Mayer Studios Inc. All Rights Reserved. © 2020 Owens Corning. All Rights Reserved.