



973C

DESEMPENHO E ESTÉTICA

O Roving 973C é a solução ideal para quem busca processamento eficiente, acabamento de superfície superior e altas propriedades mecânicas em SMC (Sheet Molding Compounding) Classe A.

- Produzido com vidro Advantex®, tecnologia que combina as propriedades mecânicas e elétricas do Vidro-E tradicional com a resistência superior à corrosão do vidro E-CR.
- Compatível com sistemas de resina poliéster, éster-vinílica e poliuretano.

Benefícios do Produto

Processamento eficiente

- Tratamento superficial das fibras que possibilita uma ótima processabilidade em SMC: redução de estática, baixo nível de fuzz, ausência de fibras longas e excelente desenrolamento.

Acabamento de Superfície Classe A

- Excelente impregnação com a matriz de resina que resulta em peças de SMC com Superfície Classe A.

Altas Propriedades Mecânicas

- Propriedades mecânicas superiores em aplicações semiestruturais.

Maior vida útil

- Comparado ao Vidro-E padrão, o Vidro Advantex® proporciona maior vida útil em aplicações que enfrentam corrosão e que possuem maiores solicitações mecânicas.

Aplicação

O Roving 973C é desenhado para proporcionar ótimo desempenho mecânico e estético em laminados produzidos a partir do processo de SMC Classe A.



Disponibilidade

Disponibilidade global — Outras opções de Tex podem estar disponíveis mediante solicitação.

REGIÃO	PRODUTO	Ø EXTERNO (MM)	ALTURA (MM)	PESO LIQ. (KG)
América do Sul	973C 4400 Tex	280	260	18,5

Características Técnicas

(Valores Nominais)

DENSIDADE LINEAR DO ROVING (TEX)	% DE SÓLIDO ISO 1887:1995
4400	1,90

Embalagem & Etiqueta

Cada bobina é protegida por filme plástico (Tack-Pak™). Por favor, não remova o filme durante o uso. A embalagem Creel-Pak™ está disponível mediante a solicitação.

Cada bobina possui uma etiqueta de identificação, contendo a referência do produto e data de fabricação. Cada palete possui ao menos uma etiqueta de identificação detalhando a referência do produto, peso líquido e bruto, data e código de fabricação. O sistema de embalagem é desenhado para permitir o empilhamento de até dois paletes por um curto período. Ao empilhá-los, deve-se ter cuidado para que o palete superior seja posicionado correta e suavemente. É recomendado o uso de madeira compensada entre os dois paletes para que o palete inferior não seja danificado.

REGIÃO	PRODUTO	CAMADAS POR PALETE	BOBINAS POR CAMADA	NÚMERO DE PONTAS	PESO LIQ. DO PALETE (KG)
América do Sul	973C 4400 Tex	4	16	16	1180

Armazenamento

É recomendado que a fibra de vidro seja armazenada em um ambiente fresco e seco. A fibra de vidro deve permanecer em sua embalagem original até sua utilização. Ainda em sua embalagem original, o produto deverá ser colocado na área onde será aplicado até 48 horas antes da sua utilização para que ele atinja a temperatura ambiente, especialmente em estações mais frias. A embalagem não é à prova d'água. Proteja o produto das intempéries e outras fontes de água. Quando armazenado apropriadamente, não há um prazo de validade comprovado para este produto, mas após dois anos contados a partir da data de fabricação, aconselhamos a realização de testes antes da sua utilização.



Américas

Owens Corning Composite Materials, LLC.

One Owens Corning Parkway
Toledo, Ohio, USA 43659
1-800-GET-PINK™

América do Sul

Owens Corning Fiberglas A.S Ltda.

Av. Brasil, 2567
Rio Claro/SP Brasil 13500-600
0800 707 3312

<https://www.owenscorning.com/composites> | Composites@owenscorning.com

As informações e dados aqui contidos são oferecidos como um guia de seleção de produto. Nós acreditamos que estas informações são confiáveis, mas não garantimos a sua aplicabilidade ao processo do usuário ou assumimos qualquer responsabilidade decorrentes da sua utilização ou performance. O usuário concorda ser responsável por testar minuciosamente qualquer aplicação desse produto antes de determinar sua adequação. Por conta de inúmeros fatores que podem afetar resultados, nós não oferecemos garantia, expressa ou implícita, incluindo as de comercialização e adequação ao uso particular. As declarações contidas nesta publicação não devem ser interpretadas como representações ou garantias ou como incentivos para infringir qualquer patente ou violar alguma lei do código de segurança ou regulamento de seguro. A Owens Corning se reserva ao direito de modificar este documento sem aviso prévio.

Truck image © Courtesy of Continental Structural Plastics, USA.

Pub number: 10024542. 973-973CX1_MER_product data sheet_ww_10-2018_Rev4. Novembro 2020. English.

THE PINK PANTHER™ & © 1964–2020 Metro-Goldwyn-Mayer Studios Inc. Todos os direitos reservados. © 2020 Owens Corning. Todos os direitos reservados.