



ULTRASPAR™ 2

新一代 玻纤拉挤板

Ultraspar™ 2将更高性能的WindStrand® 4000玻纤纱和稳定的拉挤成型工艺完美结合,使风电叶片的设计和生產更加高效和经济。高性能的玻纤拉挤型材可以制造更轻、更长、更坚固的叶片,从而降低风力发电成本。

- 采用H²玻纤(第二代高模玻纤)制造,这是欧文斯科宁专门为风电叶片设计的第二代高模玻纤。
- Ultraspar™ 2目前采用环氧树脂拉挤成型,与环氧树脂系统相兼容。有关与其他树脂体系的兼容性,请联系欧文斯科宁。

用于高效生产更长的风电叶片

产品优势

性能久经验证

- 0°方向拉挤板拉伸模量可达63GPa (70% FVF — 纤维体积含量) — 用于生产更长更轻叶片的真实性能表现。
- 在维持高FVF的情况下,依旧具备优异的疲劳性能。

稳定高效

- 与传统灌注工艺相比,拉挤成型工艺更能保证稳定的玻纤含量,实现可靠性能,提高生产效率。
- 低孔隙率保证机械性能稳定性和质量一致性。
- 两面覆盖脱模布,易剥离,可实现优异的粘接性能。

供应可靠

- 欧文斯科宁 H² 玻纤已实现稳定的规模化生产及供应。

产品应用

Ultraspar™ 2是一款高性能的拉挤型材,专为风电叶片主梁帽定制。Ultraspar™ 2可帮助风电叶片设计师优化重量,最大限度的增加风电叶片的长度,提升强度。



特性

项目*	检测方法	强度平均值(MPa)	模量平均值(GPa)
0° 拉伸性能	ISO 527-5A	1,350	63
0° 压缩性能	ISO 527-5B	1,250	63
90° 拉伸性能	ISO 527-5	50	14
90° 压缩性能	ISO 14126	140	14
V型剪切性能	ASTM D7078	55	4
拉-拉疲劳性能	ISO 13003	M值 = 8.5	

* FVF70%时的典型性能

** 测试样为铣磨至2mm的直条样条

数据来源 - 以上是来自第三方测试实验室的典型数据。

可用性和包装

该产品目前在中国销售。如果需要您所在区域的信息，请联系您的欧文斯科宁代表。

Ultraspar™ 2是一款定制设计的产品，为确保交货，需要预留足够的时间开发模具，Ultraspar™ 2是收卷包装，标准的卷材内径1670mm,外径最大2300mm。

存储

玻璃纤维产品应储存在干燥的地方，并在使用前保持其原始包装。产品应免受天气和其他水源的影响。



美洲

**Owens Corning
Composite Materials, LLC**
One Owens Corning Parkway
Toledo, Ohio, USA 43659
1-800-GET-PINK®

欧洲

**European Owens Corning
Fiberglas Sprl.**
166 Chaussée de la Hulpe
B-1170 Brussels
比利时
+32 3 674 8211

亚太地区

欧文斯科宁亚太地区总部
中国上海市浦东新区芳甸路1155号，
浦东嘉里城办公楼40层
邮编 201204
+86-21-6101 9666



蓄能前行

<https://www.owenscorning.com/wind> | Composites@owenscorning.com

此处包含的信息和数据仅供产品选择时参考使用。我们相信此信息的可靠性，但不保证其适用于用户的加工工艺，也不承担任何客户因本信息的使用或表现而产生的任何责任或义务。用户同意负责彻底测试产品的任何应用，以确定其适用性。由于存在诸多影响测试结果的因素，我们不做任何形式的明示或暗示担保，包括关于适销性和适用特定用途的担保。本文件中的陈述不应被解释为表述或保证，也不应被解释为侵犯任何专利或违反任何法律、安全规范或保险法规的诱因。我们保留修改本文件的权利，恕不另行通知。

出版编号10024759。Ultraspar - 产品数据表。2021年3月。中文(简体)。

THE PINK PANTHER™和 © 1964-2021 Metro-Goldwyn-Mayer Studios Inc 版权所有。保留所有权利。© 2021 年欧文斯科宁公司版权所有。保留所有权利。