



# ULTRABLADE® 2

## 下一级 叶片性能

Ultrablade® 2利用 WindStrand® 4000更高模量玻纤以提高主纤维方向层压板模量。Ultrablade® 2允许更高效的叶片设计,可以制造更轻、更长的叶片,从而降低风能成本。

- 采用H<sup>2</sup> Glass制造,这是欧文斯科宁专门为风叶设计的第二代高模量玻璃。
- 在最先进的欧文斯科宁工厂采用世界顶级的工艺进行制造。
- 与环氧树脂系统兼容。如果对与其他树脂系统的兼容性有任何问题,请联系我们。

### 适用于高性能、更长的叶片

#### 产品优势

##### 卓越的复材层合板性能

- 51GPa模量 - 通过ISO 527测试方法验证的真实性能。

##### 卓越的加工性能

- 快速浸润,良好的工艺特性。
- 可在更高纤维含量下灌注。

##### 可靠的供应

- 欧文斯科宁 H<sup>2</sup> Glass可以连续大规模生产,提供可靠的产品供应和质量稳定性。

#### 应用

Ultrablade® 2是性能更高的织物, 可让叶片设计人员尽可能减少重量, 最大限度增加风力叶片的长度和强度。

- 主梁帽
- 壳体
- 叶根部位
- 抗剪腹板
- 后缘



## 特性

	检测方法	MODULUS @ 55% FVF (GPa)	强度 特征值 (MPa)	延伸率 (%)
0°拉伸	ISO527-5A	51	1,250	2.5
0°压缩	ISO 14126	51	850	1.5
V型缺口轨道剪切	ASTM-D7078	4.2	60	-
90°拉伸(IFF)	ISO 527-5B	14	54	-

疲劳	检测方法	斜率值(M)
R=0.1	ISO 13003	10-11
R=-1	ISO 13003	12-15

## 可用性和包装

该产品在全球范围内提供单向和多轴结构。根据要求提供包装信息。

## 存储

玻璃纤维产品应储存在干燥的地方，并在使用前保持其原始包装。产品应免受天气和其他水源的影响。建议该产品在36个月内用于生产。



### 美洲

**Owens Corning Composite Materials, LLC**  
One Owens Corning Parkway  
Toledo, Ohio, USA 43659  
1-800-GET-PINK®

### 欧洲

**European Owens Corning Fiberglas Sprl.**  
166 Chaussée de la Hulpe  
B-1170 Brussels  
比利时  
+32 3 674 8211

### 亚太地区

**欧文斯科宁上海地区总部**  
中国上海浦东市方店路115号，  
浦东嘉里城40楼  
邮编201204  
+86-21-6101 9666



# 蓄能前行

<https://www.owenscorning.com/wind> | [Composites@owenscorning.com](mailto:Composites@owenscorning.com)

此处包含的信息和数据仅供产品选择时参考使用。我们相信此信息的可靠性，但不保证其适用于用户的加工工艺，也不承担任何客户因本信息的使用或表现而产生的任何责任或义务。用户同意负责彻底测试产品的任何应用，以确定其适用性。由于存在诸多影响测试结果的因素，我们不做任何形式的明示或暗示担保，包括关于适销性和适用特定用途的担保。本文件中的陈述不应被解释为表述或保证，也不应被解释为侵犯任何专利或违反任何法律、安全规范或保险法规的诱因。我们保留修改本文件的权利，恕不另行通知。

出版编号10024761。Ultrablade2-产品数据表。2021年3月。中文(简体)。  
THE PINK PANTHER™和© 1964-2021 Metro-Goldwyn-Mayer Studios Inc. 版权所有。保留所有权利。© 2021 Owens Corning. 保留所有权利。