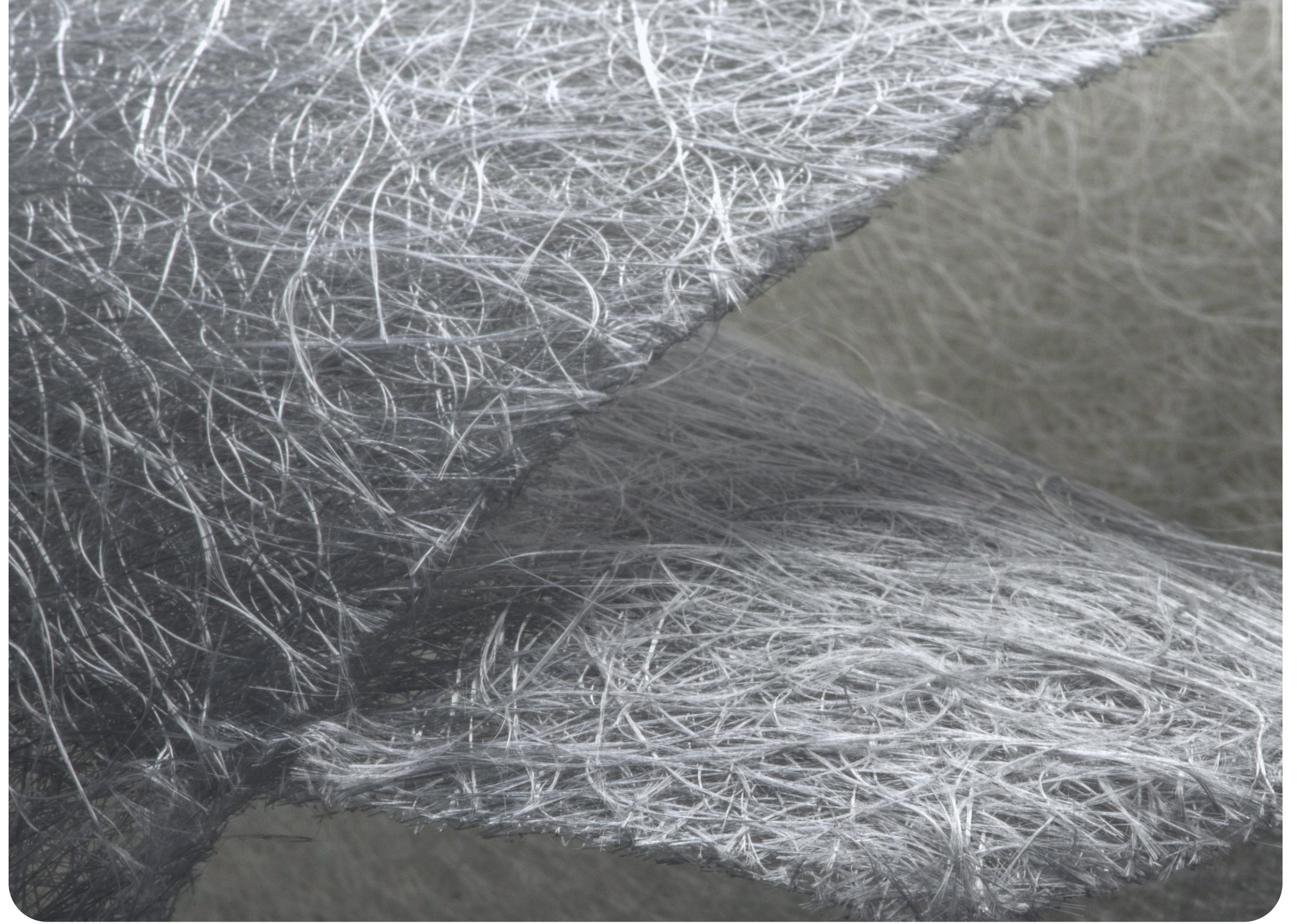


M723B

Diseñado para aumentar su productividad



La manta de fibras picadas M723B es la solución ideal cuando se necesita un proceso de humectación y aplicación (wet and carry), mínimo desprendimiento de fibras, rápida expulsión de aire y menor consumo de resinas.

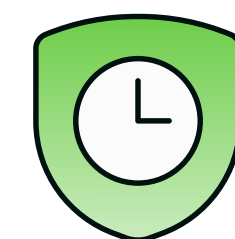
- ✓ Fabricada con vidrio E-CR Advantex® patentado y resistente a la corrosión.
- ✓ Compatible con resinas poliéster, viniléster, epóxicas y poliuretánicas.
- ✓ Compuesta de fibras de tex medio cortadas varias veces, dispuestas al azar y unidas entre sí mediante un adhesivo de polvo de poliéster de gran solubilidad.

Beneficios del Producto



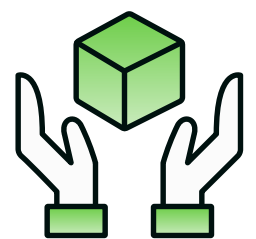
Facilidad De Manipulación Y Modelado

- Sistema de cohesión del vidrio que minimiza el desprendimiento de las fibras, incluso durante los procedimientos de moldeo más exigentes.



Vida Útil Optimizada

- Comparado al vidrio E estándar, el vidrio Advantex® prolonga la vida útil en aplicaciones expuestas a la corrosión.



Proceso Altamente Eficaz

- Su excepcional resistencia a la tracción en húmedo lo hace ideal para procesos de humectación y aplicación (wet and carry).
- La rápida humectación y expulsión de aire facilita el desenrollado la pieza.



Rendimiento Elevado

- El diseño optimizado del producto permite obtener un buen acabado superficial y una superficie lisa detrás del gelcoat al tiempo que provee características excepcionales de tracción y flexión a la pieza terminada.

Aplicación

La manta M723B ha sido diseñada para usar tanto como respaldo del gelcoat y como refuerzo laminado estándar en la mayoría de las aplicaciones de moldeo por contacto, como ser piezas y paneles de camiones, aplicaciones marinas, contenedores de almacenamiento y tanques para productos corrosivos.



Disponibilidad

La manta M723B se puede obtener en América del Sur. Se pueden encargar pesos y anchos adicionales a través de su representante.

PESO NOMINAL DE LA MANTA (g/m2)	PESO NOMINAL DE LA MANTA (onza/pie2)	ANCHO DEL ROLLO (cm)	ANCHO DEL ROLLO (pulg.)
300 - 450	1,0 - 1,5	140 - 280	55 - 110

Empaque & Etiquetado

Cada rollo está bobinado en un tubo de cartón de 102 mm (4 pulgadas) de diámetro interno e íntegramente envuelto en plástico Cling-Pak®. En cada bandeja se colocan 12 rollos en posición vertical (salvo los rollos de 280 cm de ancho que se disponen horizontalmente) sujetos con cinta y envueltos con plástico Cling-Pak® para estabilidad y protección.

Cada rollo lleva una etiqueta con la descripción del producto, código, peso nominal, ancho del rollo, número del rollo y fecha de fabricación.

DIÁMETRO DEL ROLLO (cm)	DIÁMETRO DEL ROLLO (pulg.)	ROLLOS POR BANDEJA	DIMENSIÓN DE LA BANDEJA (cm)	DIMENSIÓN DE LA BANDEJA (pulg.)
32	12,59	12	97 x 129	38,18 x 50,78

Almacenamiento

Salvo de indicarse lo contrario, se recomienda almacenar los productos de fibra de vidrio en una área fresca y seca. Las condiciones ideales son 10 °C a 35 °C de temperatura y 35 % a 85 % de humedad relativa. Los productos de fibra de vidrio se deben conservar en su empaque original hasta el momento de su utilización. Cuando la temperatura de almacenamiento es inferior a 15 °C, se recomienda guardar el producto en el taller, en su empaque original, durante al menos 24 horas antes de usarlo para evitar que se produzca condensación. El empaque no es impermeable. Asegúrese de proteger el producto de la intemperie y de otras fuentes de humedad. Cuando el producto se almacena debidamente no tiene una fecha de caducidad determinada. Para asegurar un desempeño óptimo, se recomienda volver a verificar el producto a los tres años de la fecha inicial de fabricación.

**MAKE
MORE
POSSIBLE™**

South America
Av. Brasil, 2567
Rio Claro/SP, Brasil
13500-600
0800 707 3312

This information and data contained herein is offered solely as a guide in the selection of product. We do not guarantee its applicability to the user's process or assume any responsibility or liability arising out of its use or performance. The physical and chemical properties of this product represent typical, average values obtained in accordance with stated test methods and are subject to normal manufacturing variations. The user agrees to be responsible for thoroughly testing any application of the product to determine its suitability. Because of numerous factors affecting results, we make no warranty of any kind, express or implied, including those of merchantability and fitness for a particular purpose. Statements in this publication shall not be construed as representations or warranties or as inducements to infringe any patent or violate any law, safety code or insurance regulation. We reserve the right to modify this document without prior notice.

Pub. No. 10024709. WindStrand® 4000 Product Data Sheet. Abril 2026. Español. © 2026 OC. All Rights Reserved.