



R25H

PROPRIEDADES MECÂNICAS CONFIÁVEIS

O Roving Direto R25H Type 30™ é especificamente desenhado para maximizar a molhagem do fio, permitindo altas velocidades nos processos de pultrusão curada por UV e processos de tecelagem e, ao mesmo tempo, propriedades mecânicas superiores dos processos de enrolamento filamental.

- Ideal para pultrusão curada por UV de reforços para cabeamento de fibra óptica.
- Aumenta a vida útil dos tubos para produtos químicos e esgoto, é seguro para uso em tubos para distribuição de água e é adequado para tecelagem.
- Produzida com Advantex®, o vidro ECR patenteado pela Owens Corning que possui resistência superior à corrosão.
- Compatível com os sistemas de resina poliéster, vinil éster e epóxi.

PARA PULTRUSÃO, ENROLAMENTO FILAMENTAR E TECELAGEM

Vantagens do produto

Excelente processamento

- Apresenta fácil desenrolamento e excelente retirada da embalagem para dispersão uniforme com menos penugem e estática, o que significa menos limpeza e maior eficiência das máquinas.
- Molhagem rápida e alta adesão a resinas, o que equivale a uma maior qualidade no aspecto visual das peças após a moldagem.

Compatibilidade com várias resinas

- Desenhado para excelente adesão a sistemas de resina poliéster, vinil éster e epóxi. A compatibilidade múltipla permite a troca de sistemas de resina sem a necessidade do trabalho demorado de troca de vidro no tear.
- Funciona bem com resinas curadas por UV, permitindo o uso em processos UV de alta velocidade e aplicações translúcidas.

Maior vida útil e durabilidade

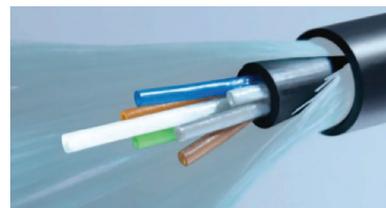
- Comparado ao vidro-E tradicional, o vidro Advantex® ajuda a ampliar a vida útil de aplicações expostas à corrosão.

Compatível com alimentos e água potável

- Atende aos regulamentos adequados para distribuição de água em aplicações civis e industriais.

Usos

O R25H é uma solução versátil para reforços de cabeamento de fibra óptica, cilindros, tubos e reforços de vidro trançado. Os usos industriais incluem telecomunicações, tubos para produtos químicos e esgoto, distribuição de água e energia eólica.



Ficha técnica

Os dados a seguir foram gerados usando-se o material de produção R25H –2400 Tex:

RESISTÊNCIA À TRAÇÃO: ASTM D2343	RESISTÊNCIA À TRAÇÃO (MPa)	RESISTÊNCIA À TRAÇÃO (KSI)	
Anidrido/Resina epóxi DER 331	2710	390	
Resina poliéster F701	2860	415	
ANEL NOL DE RESISTÊNCIA AO CISALHAMENTO INTERLAMINAR ASTM D 2344	RESISTÊNCIA AO CISALHAMENTO (MPa)	RESISTÊNCIA AO CISALHAMENTO (PSI)	RETENÇÃO DA RESISTÊNCIA APÓS 72H DE FERVURA (%)
Anidrido/Resina epóxi DER 331	63	9140	94
Resina poliéster F701	62.8	9110	83

Disponibilidade e embalagem

O R25H está disponível nas Américas, Europa e Ásia. Para informações sobre outros pesos e medidas, entre em contato com o seu representante Owens Corning.

O Tex disponível inclui 600, 735, 1200, 4400 e 4800

Os rovings diretos estão disponíveis em embalagens de bobinas para desenrolamento interno. Cada palete pesa cerca de 1 tonelada. Os paletes são envolvidos por um filme para estabilidade da carga. Todas as bobinas são envolvidas em Tack-Pak™ ou filme esticável para proteção durante o transporte. As bobinas completas estão disponíveis até 25 kg, dependendo do local de envio e são embaladas bobinas separadas. Mais informações podem ser encontradas no Customer Acceptance Standards.

Etiquetas

Cada embalagem individual tem uma etiqueta com informações que incluem nome do produto, Tex/ densidade linear, local e data de produção.

Armazenamento

É recomendável que os produtos de fibra de vidro sejam armazenados em uma área ventilada e seca. Os produtos de fibra de vidro devem permanecer em suas embalagens originais até o momento de uso; o produto deve ser armazenado na área de trabalho, em sua embalagem original, 48 horas antes da sua utilização para que ele atinja as condições de temperatura da área e não sofra condensação, especialmente durante as estações frias. A embalagem não é à prova d'água. Tenha certeza de proteger o produto das intempéries e outras fontes de água. Quando armazenado apropriadamente, após três anos da data inicial de fabricação, novos testes são recomendados para avaliação do desempenho do produto.



Américas

Owens Corning Composite Materials, LLC.

One Owens Corning Parkway
Toledo, OH 43659 EUA
1-800-GET-PINK®

Europa

Europe European Owens Corning Fibreglas Sprl.

166 Chaussée de la Hulpe
B-1170 Bruxelas
Bélgica
+32 3 674 8211

Pacífico Asiático

Owens Corning Shanghai Regional Headquarters

40/F, Pudong Kerry Parkside,
115 Fang Dian Road, Pudong,
Shanghai, 201204, China
+86-21-6101 9666

<https://www.owenscorning.com/composites> | Composites@owenscorning.com

As informações e dados aqui contidos são oferecidos como um guia de seleção de produto. Acreditamos que estas informações são confiáveis, mas não garantimos a sua aplicabilidade ao processo do usuário nem assumimos nenhuma responsabilidade decorrente da sua utilização ou desempenho. O usuário assume a responsabilidade de testar minuciosamente qualquer aplicação deste produto antes de determinar a sua adequação. Por conta de inúmeros fatores que podem afetar os resultados, não oferecemos garantia, expressa ou implícita, incluindo as de comercialização e adequação a um uso específico. As declarações contidas nesta publicação não devem ser interpretadas como declarações ou garantias ou como incentivos para infringir qualquer patente ou violar alguma lei do código de segurança ou regulamento de seguro. A Owens Corning se reserva o direito de modificar este documento sem aviso prévio.

Pub. number: 10025673. M710B_ficha técnica. Abril de 2022. Português

THE PINK PANTHER™ & © 1964–2022 Metro-Goldwyn-Mayer Studios Inc. Todos os direitos reservados. © 2022 Owens Corning. Todos os direitos reservados.