



FOAMGLAS® REVESTIMENTO PITTWRAP® B100

Descrição e área de aplicação

O revestimento PITTWRAP® B100 é um laminado butílico de alumínio autovedante usado para proteger os sistemas de isolamento FOAMGLAS® acima e abaixo das tubulações de serviço ambiente. O revestimento protetor deve ser usado sobre o revestimento PITTWRAP® B100 para proteção contra raios UV. A pressão manual veda o revestimento sem o uso de um maçarico ou aquecedor.

O revestimento PITTWRAP® B100 consiste em um adesivo butílico de alta aderência com filme de alumínio laminado em dois filmes de poliéster (superior e inferior) para garantir um alto nível de resistência e proteção (resistência a perfurações e rasgos). As camadas de poliéster também protegem a face de alumínio contra corrosão.



Tipo de entrega e armazenamento

Rolos:

- 3,9 pol. x 49,2 pés (0,1 m x 15 m) ou 16 pés² (1,5 m²)
Peso bruto: 5,9 a 6,9 lbs (2,7 a 3,1 kg)
- 23,6 pol. x 49,2 pés (0,6 m x 15 m) ou 96 pés² (9,0 m²)
Peso bruto: 36,1 a 40,1 lbs (16,4 a 18,2 kg)
- 39,4 pol. x 49,2 pés (1,0 x 15 m) ou 161 pés² (15,0 m²)
Peso bruto: 59,9 a 67,2 lbs (27,1 a 30,5 kg)
- O revestimento não deve ser armazenado onde possa entrar em contato com solventes de hidrocarbonetos, como éter de petróleo e óleo diesel ou outros solventes orgânicos.
- O revestimento deve ser manuseado e armazenado de modo a não danificar o material e sua embalagem. Para melhores resultados, os rolos devem ser armazenados verticalmente; no entanto, os rolos podem ser armazenados horizontalmente em suas caixas, desde que os rolos não sejam expostos a danos por peso excessivo dos materiais empilhados.
- O revestimento deve ser protegido contra intempéries, armazenando-se em ambientes internos, onde o material não excederá 38 °C (100 °F) por períodos prolongados. O armazenamento no local de trabalho em recipientes bem ventilados ou cobertos em paletes é adequado para períodos temporários.
- Armazene os produtos em um edifício aquecido durante o clima frio ou antes da aplicação.
- Armazene longe de faíscas ou chamas.
- Consulte a ficha de dados de segurança para obter informações adicionais sobre armazenamento e manuseio.

Aplicação em campo

Sempre leia e compreenda as informações contidas nas fichas técnicas do produto e fichas técnicas de segurança antes de tentar usar este produto. Se você tiver dúvidas sobre a adequação do uso deste produto para uma aplicação, consulte a Owens Corning.

Preparação do substrato

Todas as superfícies devem estar secas e não devem apresentar poeira, escamação, óleo, graxa e gelo.

O isolamento deve ser fixado ao tubo com fita de fixação reforçada com fibra de vidro, 2 peças por seção, sobrepostas em pelo menos 50%.

Diretrizes para aplicação de vidro celular

O revestimento PITTWRAP® B100 pode ser aplicado em lojas ou em campo. Consulte as instruções complementares de aplicação no final deste documento.

Qualquer alteração na espessura do isolamento, como coberturas de cotovelos aparafusados, diferença de espessura nos tubos, etc., deve ser afunilada em campo para criar uma transição suave. Essas transições podem ser cobertas com corte do revestimento para ajuste ou com tiras de revestimento enroladas em espiral.

Limpeza e descarte

Descarte o excesso de revestimento, película de proteção removível e embalagem de acordo com as regulamentações locais, estaduais e federais.

Cobertura

Aplicação padrão de adesivo ao isolamento FOAMGLAS®:

A quantidade necessária de revestimento para uma seção de tubo isolado pode ser calculada* da seguinte forma:

- Área de revestimento necessária (A)

Equação 1, unidades imperiais (rolo de 23,6 pol. de largura)

$$A = [1,08 \times [\pi \times (d + 2t) + 2] \div 12] \times l$$

Equação 2, SI, unidades métricas (rolo de 1 m de largura)

$$A = [1,05 \times [\pi (d + 2t) + 50] \div 1000] \times l$$

Onde d = diâmetro real do tubo em polegadas ou mm, t = espessura do isolamento em polegadas ou mm e l = comprimento do tubo em pés ou m.

*Os números NÃO incluem perdas.

Limitações

- NÃO use abaixo do solo.
- NÃO use em áreas onde o revestimento será exposto a solventes que possam dissolver borracha butílica.
- NÃO permita que o revestimento permaneça exposto à luz solar e/ou ao clima por mais de 6 meses.
- Consulte a Owens Corning para uso interno.

Propriedades típicas^{1,2}

PROPRIEDADE	MÉTODO DE TESTE	UNIDADES SI	UNIDADES IMPERIAIS
Cor			Prata (alumínio)
Peso (nominal), papel alumínio + adesivo de borracha butílica - película de proteção removível		1,75 kg/m ²	0,36 lb/pés ²
Temperatura da aplicação			
Máxima		45 °C	113 °F
Mínima		5 °C	41 °F
Temperatura de serviço ³			
Máxima		140 °C	284 °F
Mínima		-50 °C	-58 °F
Total de espessura		1,2 ± 0,05 mm	47,3 ± 2 mil
Permeância	ASTM E 96 Procedimento A	0,027 ng/Pa·s·m ²	0,0005 perms
Resistência à tração	ASTM D882	61 N/cm	35 lbf/pol.
% de alongamento min.	ASTM D882		30
Resistência à perfuração	ASTM E154	400 N	90 lbf
Adesão à sobreposição	ASTM D882	16 N/cm	9 lbf/pol.

1 As propriedades estão sujeitas a alterações. Consulte a Owens Corning.

2 A temperatura de serviço é a temperatura de exposição aprovada no revestimento derivada de avaliações laboratoriais. Variações em substratos, condições de carregamento ou outros fatores externos podem limitar ainda mais a temperatura de serviço. Consulte sempre a Especificação do sistema de isolamento FOAMGLAS® para obter recomendações de adequação para uso em uma aplicação específica.

3 Temperatura de serviço é a temperatura de exposição aprovada no revestimento

Instruções complementares para revestimento aplicado em campo



Etapa 1

Corte uma seção do revestimento com comprimento suficiente para encaixar ao redor do tubo isolado e tenha uma sobreposição de 50 mm (2 pol.).



Etapa 2

Retire 50 mm (2 pol.) da película de proteção removível do revestimento para revelar o adesivo butílico.



Etapa 3

Aplique o adesivo revelado no isolamento alinhado com o eixo do tubo. Os melhores resultados são alcançados quando o ponto inicial resulta na sobreposição terminando em uma posição de derramamento de água.



Etapa 4

Aplique pressão com o difusor de plástico para garantir que o adesivo butílico preencha as células da superfície do isolamento e atinja a adesão sem prender bolhas de ar.



Etapa 5

Remova a película de proteção removível enquanto aplica o revestimento ao redor da circunferência do isolamento.



Etapa 6

Remova a película de proteção removível restante e pressione o revestimento ao redor da circunferência para obter adesão sem prender bolhas de ar.



Etapa 7

Aplique pressão com o difusor para garantir que a sobreposição do revestimento esteja bem aderida e sem bolhas de ar. Isso conclui a instalação de uma seção de revestimento.



Etapa 8

Inicie a seção subsequente do revestimento com uma sobreposição de 50 mm (2 pol.) e uma distância de 50 mm (2 pol.) do ponto inicial da seção adjacente. A linha vermelha representa o ponto inicial da seção subsequente, o que evita o acúmulo de mais de três camadas na sobreposição.



Etapa 9

Continue aplicando as seções de revestimento conforme descrito acima, tomando cuidado para sobrepor e distanciar o ponto inicial de cada seção em relação ao anterior.



Etapa 10

Remova a película de proteção removível enquanto aplica o revestimento ao redor da circunferência do isolamento. Aplique pressão com o difusor de plástico para garantir que o adesivo butílico preencha as células da superfície do isolamento e atinja a adesão sem prender bolhas de ar.



Etapa 11

Remova a película de proteção removível restante e pressione o revestimento ao redor da circunferência para obter adesão sem prender bolhas de ar.



Etapa 12

Os melhores resultados são alcançados quando as sobreposições são posicionadas com a configuração uma acima, uma abaixo, uma acima.

Instruções complementares para revestimento pré-aplicado



Etapa 1

Se o isolamento for fornecido com revestimento pré-aplicado, então uma tira de cobertura circunferencial deverá ser aplicada para vedar a junta.



Etapa 2

Aplique a tira de cobertura da mesma forma que o revestimento, removendo a película de proteção enquanto envolve a tira ao redor do isolamento.



Etapa 3

Termine a tira de cobertura usando o difusor para garantir que a sobreposição da tira de cobertura esteja bem aderida a si mesma e ao revestimento e sem bolhas de ar.

Para obter informações adicionais sobre os sistemas de isolamento FOAMGLAS®, entre em contato com a Owens Corning ou nos visite em www.foamglas.com.

As informações aqui contidas são precisas e confiáveis, de acordo com o nosso conhecimento. Porém, como a Pittsburgh Corning, LLC não tem controle sobre a fabricação da instalação, materiais acessórios ou condições de aplicação, NÃO É FEITA GARANTIA EXPRESSA OU IMPLÍCITA DE QUALQUER TIPO, INCLUINDO AQUELAS DE COMERCIALIZAÇÃO OU ADEQUAÇÃO A UM DETERMINADO FIM, quanto ao desempenho de uma instalação contendo produtos da Owens Corning. Em nenhuma circunstância a Pittsburgh Corning, LLC será responsável por quaisquer danos decorrentes de falha do produto, sejam incidentais, especiais, consequenciais ou punitivos, independentemente da teoria de responsabilidade sobre a qual tais danos sejam alegados. A Pittsburgh Corning, LLC fornece garantias por escrito para muitos de seus produtos, e tais garantias têm precedência sobre as declarações contidas neste documento.

Vendas industriais e comerciais

Américas

+1 800 327 6126

Ásia-Pacífico

Cingapura: +65 9635 9184
China: +86 (0) 21 6101 7179
Japão: +81 3 6365 4307

Europa, Oriente Médio e África

+32 13 661 721

Serviços técnicos

Américas e Ásia-Pacífico

+1 800 327 6126

foamglastechnical@owenscorning.com

Europa, Oriente Médio e África

+32 13 611 468

industry.tech@owenscorning.com



PITTSBURGH CORNING, LLC
ONE OWENS CORNING PARKWAY
TOLEDO, OHIO 43659 EUA

Ligaçāo gratuita + 1 800 327 6126

Para consultas de vendas e serviços técnicos baseadas na web, visite www.foamglas.com.