



13 JANVIER 2021

ANNONCE DE PRODUIT

VOICI L'ISOLANT FOAMULAR^{MD} NEXT GEN^{MC} (ISOLANT DE LA PROCHAINE GÉNÉRATION)

LE NOUVEL ISOLANT FOAMULAR^{MD} NEXT GEN^{MC} (ISOLANT EXTRUDÉ DE LA PROCHAINE GÉNÉRATION) RÉDUIT LES ÉMISSIONS DE CARBONE ET SOUTIENT LES BÂTIMENTS COMMERCIAUX DURABLES ET À HAUTE PERFORMANCE.

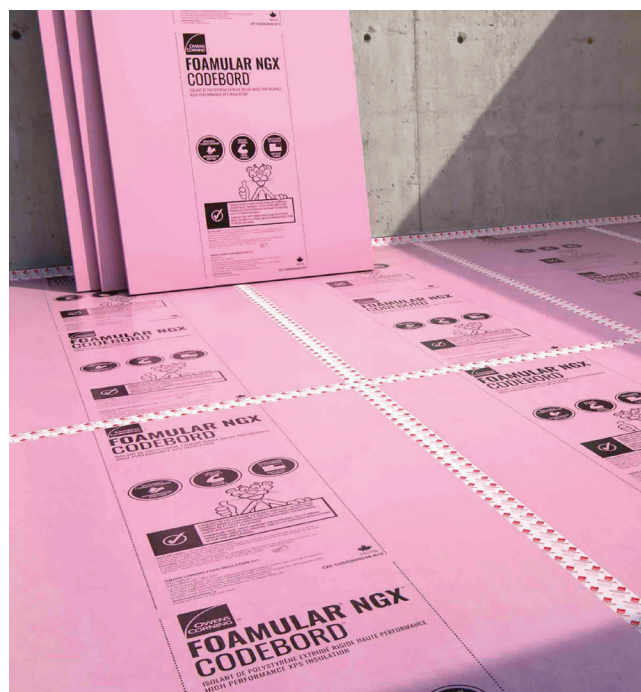
L'innovation satisfait ou dépasse les nouvelles réglementations au Canada et dans plusieurs États américains

Le 13 janvier 2021, TOLEDO, OHIO — Le 1^{er} janvier 2021, le Canada et plusieurs États américains ont adopté de nouvelles réglementations environnementales rigoureuses pour répondre aux préoccupations concernant les agents gonflants à fort potentiel de réchauffement climatique (PRP) à base d'hydrofluorocarbures (HFC). Par suite de ce changement, la durabilité et la performance des matériaux intelligents s'unissent dans l'isolant FOAMULAR^{MD} Next Gen^{MC} (isolant extrudé de la prochaine génération). Développée par Owens Corning, la plus récente innovation en matière d'isolant de polystyrène extrudé rigide contient un agent gonflant exclusif qui élimine complètement les hydrofluorocarbures (HFC) 134a. L'isolant FOAMULAR^{MD} Next Gen^{MC} de la prochaine génération est fabriqué à partir d'une solution d'agent gonflant qui procure une réduction de 90 % du potentiel de réchauffement climatique par rapport à l'ancien isolant FOAMULAR^{MD} et est optimisé pour procurer une réduction de plus de 80 % des émissions de carbone.

Durabilité et rendement

Les efforts de Owens Corning pour atteindre un niveau plus élevé de durabilité dans les matériaux de construction rigides sont antérieurs à l'adoption de ces nouvelles réglementations environnementales. Plus de six années de recherche et développement et l'évaluation de plus de 100 solutions d'agents gonflants soutiennent la mise en marché de l'isolant FOAMULAR^{MD} Next Gen^{MC} de la prochaine génération. Lors de la mise au point du nouvel isolant, les équipes de recherche et développement ont cherché à réduire le potentiel de réchauffement climatique de l'agent gonflant sans compromettre les nombreuses caractéristiques de rendement du matériau, notamment sa valeur R élevée par pouce, sa vaste gamme de résistances à la compression, sa résistance supérieure à l'humidité et sa durabilité.

Fabriqué avec la technologie brevetée Hydrovac^{MD}, l'isolant FOAMULAR^{MD} Next Gen^{MC} de la prochaine génération est très résistant à l'humidité et conserve sa valeur R élevée même après une exposition prolongée à l'humidité et aux cycles de gel/dégel. L'isolant FOAMULAR^{MD} Next Gen^{MC} de la prochaine génération est offert dans de nombreuses résistances à la compression, jusqu'à 100 lb/po², et convient bien pour utilisation dans l'enveloppe du bâtiment, allant des toits végétalisés porteurs aux éléments de fondation en passant par les assemblages de murs. Et à titre de caractéristique de confiance supplémentaire, l'isolant FOAMULAR^{MD} Next Gen^{MC} de la prochaine génération est le seul isolant de polystyrène extrudé rigide sur le marché muni d'une garantie à vie limitée qui garantit un minimum de 90 % de la valeur R pour la durée de vie du produit.



La déclaration environnementale de produit est admissible au crédit d'optimisation de l'option 2 de la norme LEED 4.1

Le profil de durabilité de l'isolant FOAMULAR^{MD} Next Gen^{MC} de la prochaine génération est validé par une déclaration environnementale de produit et un rapport d'optimisation vérifiés par un tiers. Une réduction de plus de 80 % du potentiel de réchauffement climatique qualifie l'isolant FOAMULAR^{MD} Next Gen^{MC} de la prochaine génération comme 1,5 produit pour l'obtention de crédits selon la norme LEED 4.1, options 1 et 2, sous Matériaux et ressources : Déclaration environnementale de produit – un exploit réalisé par très peu de matériaux de construction. En tant que norme de durabilité largement reconnue, la déclaration environnementale de produit peut inciter encore davantage à intégrer des caractéristiques de durabilité dans l'enveloppe du bâtiment commercial, comme les toits végétalisés ou les applications sous le niveau du sol. Spécifier et installer l'isolant FOAMULAR^{MD} Next Gen^{MC} de la prochaine génération peut aider les entrepreneurs à obtenir les certifications du programme américain de bâtiment écologique (*U.S. Green Building Program*), notamment les certifications LEED, ENERGY STAR® de la *Environmental Protection Agency* et la norme nationale de bâtiment écologique ICC 700-2008 de la *National Home Builders Association*.

Le processus de fabrication et les matériaux de l'isolant FOAMULAR^{MD} Next Gen^{MC} de la prochaine génération contribuent également à la durabilité. Fabriqué en utilisant l'électricité éolienne à 100 %, l'isolant FOAMULAR^{MD} Next Gen^{MC} de la prochaine génération est homologué GREENGUARD Or, réutilisable et certifié par *Scientific Certification Systems* comme contenant au moins 20 % de polystyrène recyclé.

Contexte de la réduction du potentiel de réchauffement climatique

Le potentiel de cette innovation visant à réduire les pressions environnementales sur la planète peut être mieux apprécié lorsqu'on l'examine sous l'angle de mesures énergétiques plus couramment discutées. L'équipe de développement durable de Owens Corning a utilisé une calculatrice environnementale pour évaluer comment le passage d'un isolant de polystyrène extrudé rigide concurrent à l'isolant FOAMULAR^{MD} Next Gen^{MC} de la prochaine génération pourrait réduire le potentiel de réchauffement climatique. Le potentiel de réduction est considérable. Pour chaque million de pmp d'isolant FOAMULAR^{MD} Next Gen^{MC} de la prochaine génération utilisé par rapport au concurrent principal, les niveaux de CO₂ sont réduits en moyenne de 6 966 tonnes métriques.¹ Pour mettre les économies en contexte, cela équivaut au retrait de 1 500 voitures de la circulation pendant un an.²

L'isolant FOAMULAR^{MD} Next Gen^{MC} de la prochaine génération est homologué par le *Underwriters Laboratory* (UL) et approuvé par la *Factory Mutual* (FM). Conservant sa couleur ROSE emblématique, l'isolant FOAMULAR^{MD} Next Gen^{MC} de la prochaine génération est désormais offert pour commande dans tous les États américains et au Canada.

De plus amples informations sur la réduction des niveaux de potentiel de réchauffement climatique des agents gonflants ainsi qu'une carte interactive qui permet de connaître les réglementations environnementales État par État sont disponibles sur la [page de ressources de l'isolant FOAMULAR^{MD} Next Gen^{MC} de la prochaine génération de Owens Corning](#).

1 UL Environnement. Octobre 2014. Numéro de déclaration environnementale de produit 4786548101.101.1. DOW Building Solutions : Isolant STYROFOAM^{MC}

2 EPA. Mars 2020. Calculateur d'équivalences de gaz à effet de serre. <https://www.epa.gov/energy/greenhouse-gas-equivalencies-calculator>

OWENS CORNING CANADA LP
3450 MCNICOLL AVE
SCARBOROUGH, ON M1V 1Z5

1 800 438-7465
www.owenscorning.ca